

# JONCTION TRIPOLAIRE RUBANÉE INJECTÉE

Type J3UR  
pour tension maximale  
de 18/30 (36)kV

## Utilisation

§ Jonction entre :

- 3 câbles moyenne tension unipolaires à isolation synthétique
- 3 câbles moyenne tension unipolaires à isolation synthétique et 3 câbles moyenne tension unipolaires à isolation papier imprégné
- 3 câbles moyenne tension unipolaires à isolation papier imprégné
- spécifications câbles :
  - UTE C 33-223 (1) pour la J3UR 1 et la J3UR 3
  - NF C 33-220 (HN 33-S-22)
  - NF C 33-223 (HN 33-S-23)
  - NF C 33-100

§ Section :

- de 50 à 240 mm<sup>2</sup>

## Installation

Chaque conditionnement contient le nécessaire pour réaliser une jonction tripolaire ainsi qu'une notice de montage détaillée.

Les manchons de raccordement (type RJ) sont à approvisionner séparément (voir chapitre "Connectique pour jonctions/dérivations").

Pour l'injection de résine dans le cas d'une injection à la pompe utiliser l'outil à injecter (voir chapitre "Accessoires pour jonctions/dérivations").

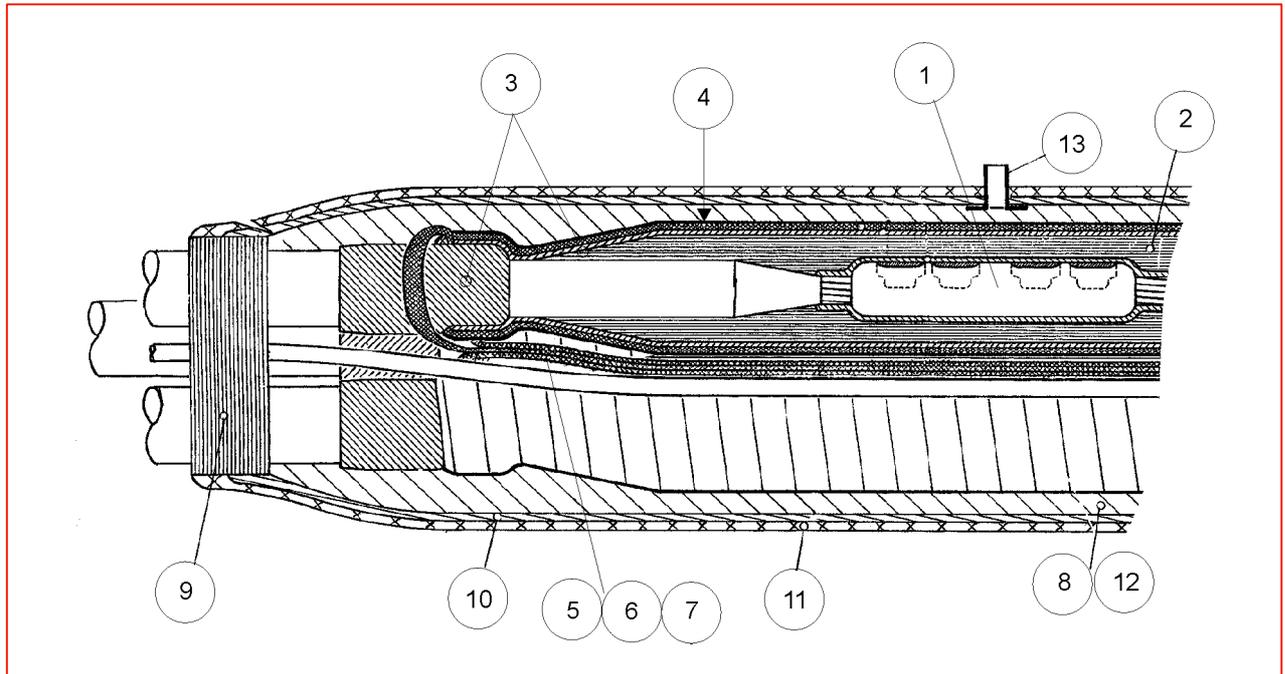
## Normes

Conforme à la norme d'essai :  
NF C 33-001



Désignation	Tension max. de service kV	Tension de tenue aux chocs 1,2 x 50 $\mu$ s kV	Tenue diélectrique 50HZ - 1 min. kV	Extinction décharges partielles sensibilité à 10 pC(kV)
J3UR 12 / 20	24	125	55	21
J3UR 18 / 30	36	170	72	31

## Description



### 1. Manchon de jonction

Pièce assurant la continuité électrique entre les âmes des câbles, dépendant de la section et de la nature des conducteurs. Le manchon est conforme à la norme NF C 33-090-1.

### 2. Reconstitution d'isolant

Ruban isolant n° 106 reconstituant l'isolant, ruban électrique EPR autosoudable, reconstitution d'isolant jusqu'à 60 kV.

### 3. Reconstitution d'écran

Ruban semi-conducteur n° 107. Réalisation d'écran électrique et limitation des contraintes électriques (élimination de l'effet de pointe sur le connecteur et sur l'âme du câble). Ruban à conductivité élevée auto-soudable de type EPR.

### 4. Reconstitution métallique

Ruban tricot métallique N° 102 composé de fils en cuivre étamés. Réalisation de blindage.

### 5. - 6. Tresse d'écran

Tresse 25 mm<sup>2</sup> cuivre étamée raccordée à l'écran du câble par prise à picots suivant la norme NF C 33-014 et permettant de véhiculer les courants de court-circuit suivant la norme d'essai NF C 33-001.

### 7. Connecteur d'écran

Raccordement des tresses d'écran et du conducteur de terre pour les câbles NF C 33-223 (HN 33-S-23).

### 8. Reconstitution du bourrage

Ruban de bourrage n° 101 tubulaire en polypropylène permettant de renforcer les caractéristiques mécaniques de l'ensemble de l'accessoire, il réalise un volume à travers lequel la résine prend place.

### 9. Reconstitution du bouchon d'étanchéité

Ruban en mastic isolant autosoudable n° 105. Permet d'effectuer les joints d'étanchéité. Très bonne tenue au vieillissement, ne durcit pas, ne craquelle pas et ne pourri pas.

### 10. Reconstitution d'étanchéité

Ruban adhésif d'étanchéité n° 110 assurant l'étanchéité des reconstitutions d'enveloppe de la jonction

### 11. Reconstitution du maintien

Ruban de maintien armé de fibres n° 109. Permet une excellente résistance mécanique et maintient le volume de l'accessoire constant pendant l'injection de la résine.

### 12. Reconstitution de la protection mécanique

Résine liquide époxy bi-composant polymérisable à froid conditionnée sous sachet hermétique en deux parties. Permettant l'isolation, l'étanchéité des câbles et présentant des qualités électriques et mécaniques

### 13. Valve

Valve permettant l'injection de la résine

