

BOURG-EN-BRESSE

LA PREMIERE OFFRE « BAS CARBONE »

de câbles de réseau d'énergie en France

CONTACTS PRESSE

Nina Tade - Havas Paris

06 73 40 99 57 - nexans_h@havas.com

Emmanuelle Guy - Nexans

06 76 96 02 00 - emmanuelle.guy@nexans.com

EN PARTENARIAT AVEC

 trimet

 suez

 JACKY
PERRENOT

 **Nexans**
ELECTRIFY THE FUTURE

SOMMAIRE

1. **NEXANS, UN LEADER
DANS LA FABRICATION
DE SYSTÈMES DE CÂBLES** P. 3
2. **L'ACTIVITÉ « POWER DISTRIBUTION
CABLES AND ACCESSORIES »
DE NEXANS** P. 5
3. **L'OFFRE « BAS CARBONE »
DE NEXANS** P. 6
4. **VISITE DE L'USINE NEXANS
12 SEPTEMBRE** P. 7
5. **BIOGRAPHIE DES INTERVENANTS** P. 17



1.

NEXANS, UN LEADER DANS LA FABRICATION DE SYSTÈMES DE CÂBLES

UN ACTEUR ENGAGÉ DEPUIS SA CRÉATION

Depuis plus d'un siècle, Nexans joue un rôle crucial dans l'électrification de la planète et s'engage à électrifier le futur. Le Groupe mène la charge vers le nouveau monde de l'électrification : plus sûr, durable, renouvelable, décarboné et accessible à tous.

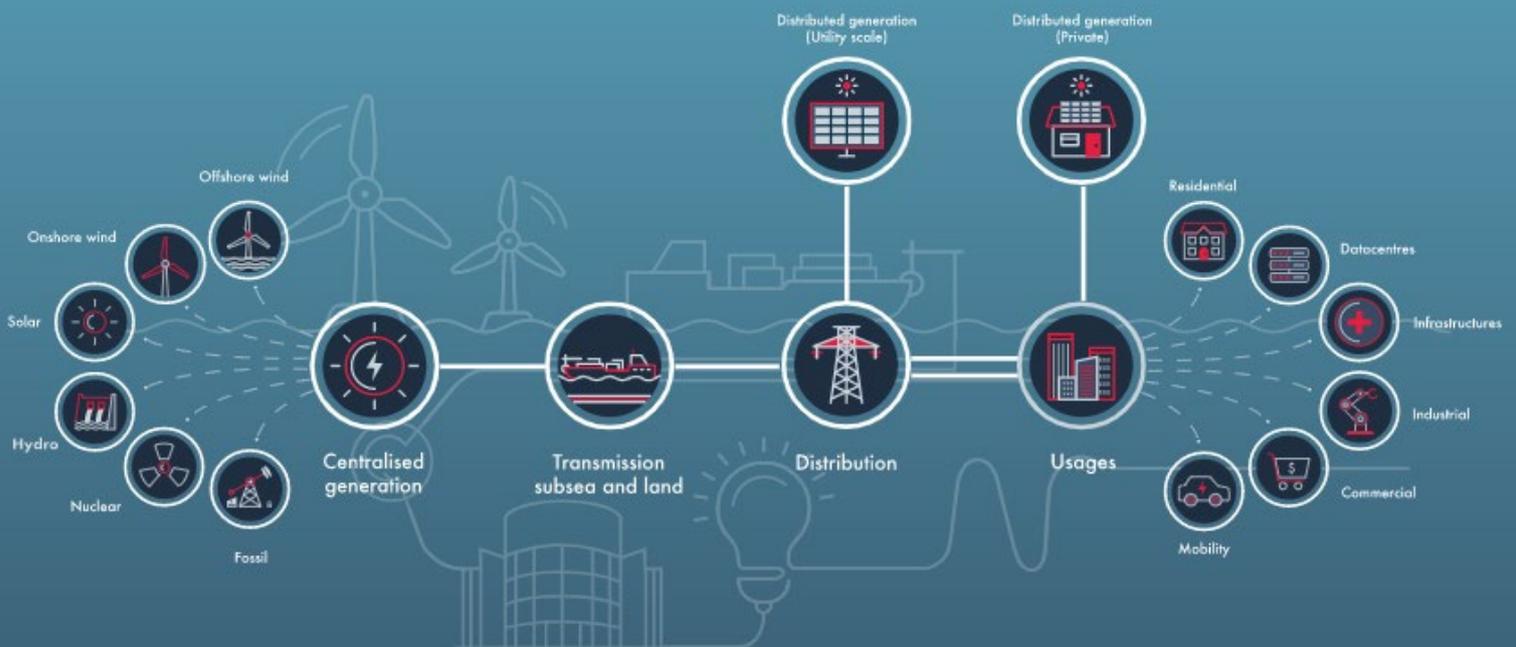
Le Groupe est un leader dans la conception et la fabrication de systèmes de câbles et de services à travers quatre grands domaines d'activité : Production & Transmission d'énergie, Distribution, Usages et Industrie & Solutions.

De la production d'énergie à sa distribution et à son utilisation, les équipes de Nexans conçoivent des réponses dédiées aux besoins spécifiques de leurs clients. Les solutions innovantes et connectées d'électrification de Nexans engendrent des profits durables pour tous ses partenaires, tout en favorisant le progrès pour la planète et pour sa population. Le Groupe s'engage à contribuer à la neutralité carbone d'ici 2030.





Nexans a l'ambition de devenir un « *pure player* » de l'électrification, en intégrant l'ensemble de la chaîne de valeur. Les besoins des clients du Groupe évoluent et passent des câbles seuls à des systèmes et des solutions interconnectés. Face à ce constat, Nexans entend se diversifier en simplifiant son modèle opérationnel. Nexans deviendra ainsi un acteur unique et entièrement intégré couvrant l'ensemble des domaines de l'électrification, de la phase de production d'énergie jusqu'au consommateur final, en passant par la transmission et la distribution d'énergie.



Attaché à son histoire longue de plus de 120 ans en France, le Groupe Nexans a fait le choix d'un ancrage territorial fort, sur tout le territoire français. On retrouve ainsi plus de 1 400 collaborateurs répartis dans notamment 7 sites de production et 3 sites de recherche et innovation : Calais, Jeumont, Lens, Bohain-en-Vermandois, Donchery, Plainfaing, Autun, Bourg-en-Bresse, Lyon et La Verpillière.

2.

L'ACTIVITÉ « POWER DISTRIBUTION CABLES AND ACCESSORIES » DE NEXANS

La business unit « *Power distribution cables and accessories* » est une activité clef du Groupe Nexans pour assurer la réduction des émissions de gaz à effet de serre.

Au cœur de la transition énergétique, cette entité dispose d'une expertise forte: **fournir des solutions uniques et innovantes de câbles et accessoires qui permettront de relever les défis environnementaux et d'électrification de la planète.** Cette unité est présente sur l'ensemble de la chaîne de fabrication de câbles et accessoires basse et moyenne tension, mais également dans l'accompagnement des clients avec des services, du smart packaging et du digital.

Déployée dans 8 sites industriels en Europe, dont 3 en France (Donchery dans les Ardennes, Jeumont dans le Nord et Bourg-en-Bresse dans l'Ain), cette unité est présente commercialement dans plus de 90 pays et emploie près de 1 400 collaborateurs, pour un chiffre d'affaires de 395 millions d'euros.

EN CHIFFRES :



UNE PRÉSENCE
COMMERCIALE DANS

90
PAYS



1 400
COLLABORATEURS
DANS CETTE UNITÉ



395
MILLIONS D'EUROS
DE CHIFFRE D'AFFAIRES EN 2022

3.

PRÉSENTATION DE L'OFFRE « BAS CARBONE » DE CÂBLES DE RÉSEAU D'ÉNERGIE

Nexans a lancé au mois de mai 2023 la première offre « bas carbone » de câbles de réseau d'énergie. Le Groupe a ainsi réussi à réduire les émissions de gaz à effet de serre de ses câbles basse et moyenne tension de 35% à 50%, selon les produits.

Cette offre s'appuie sur l'utilisation d'aluminium bas carbone, de plastique recyclé, ainsi que sur l'utilisation d'énergies renouvelables ou décarbonées lors de la production des câbles.

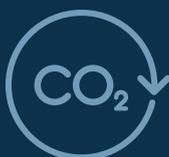
Aujourd'hui, 25 tonnes de CO₂ sont émises pour fabriquer 1 km de câble basse tension. Pour réduire cet impact, Nexans agit sur quatre composantes essentielles : l'insertion d'aluminium bas carbone, l'utilisation de plastique recyclé, le recours à des transports décarbonés et l'utilisation d'énergies renouvelables ou décarbonées. **A terme, Nexans souhaite réduire de moitié les émissions produites pour la fabrication d'un câble.**

EN CHIFFRES :



100%

D'ALUMINIUM
« BAS-CARBONE »



-35%

D'ÉMISSIONS DE CO₂
AU COURS DE LA
PRODUCTION



100%

DES CÂBLES BASSE
ET MOYENNE TENSION
FABRIQUÉS EN FRANCE



4.

VISITE DE L'USINE NEXANS 12 SEPTEMBRE

Au cours de la matinée du 12 septembre, 9 ateliers seront proposés lors de la visite du site de Bourg-en-Bresse afin de détailler l'offre « bas carbone » de Nexans et de présenter l'ensemble des étapes du processus de fabrication des câbles, qui permet une réduction de 35 à 50% des émissions de gaz à effet de serre.

ATELIER N°1

ALUMINIUM BAS CARBONE
AVEC 



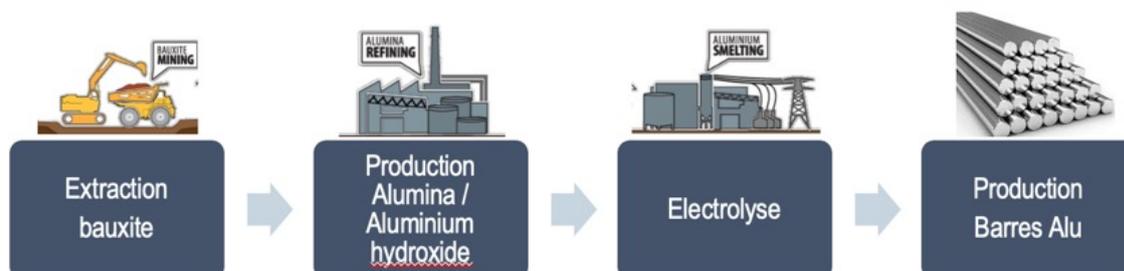
© Denis Morel

En collaboration avec le groupe Trimet, partenaire et fournisseur de Nexans en aluminium bas carbone. Cet atelier permet au public de comprendre l'intérêt de l'aluminium bas carbone, de présenter son processus d'élaboration et de montrer comment Nexans utilise cet aluminium dans ses câbles basse et moyenne tension, en assurant des propriétés techniques et une conductivité de très haute qualité, pour une empreinte carbone réduite.

Le levier principal pour réduire les émissions au cours de la production d'un câble de réseau est d'optimiser l'impact du conducteur aluminium, qui représente entre 70% et 90% de l'empreinte carbone totale. Nexans a opté pour l'utilisation d'aluminium bas carbone qui permet de réduire de 40% à 60% son empreinte carbone par rapport à un aluminium standard, grâce à un processus de fabrication utilisant une électricité bas carbone (d'origine nucléaire, renouvelable, ...).

A l'avenir, Nexans souhaite utiliser de l'aluminium recyclé dans ses câbles et travaille en ce sens en partenariat avec Trimet pour concevoir les câbles du futur.

Cycle de production de l'Aluminium



ATELIER N°2

**PLASTIQUE RECYCLÉ
AVEC**



Grâce au partenariat avec Suez, Nexans dispose de plastique recyclé de haute qualité pour la fabrication de ses câbles. Dans l'offre bas carbone, les câbles de Nexans sont composés de jusqu'à 50% de plastique recyclé.

Dans le processus de fabrication des câbles, le plastique occupe une place très importante dans les émissions de CO₂. Il est responsable respectivement de 7% des émissions pour les câbles basse tension et de 20% pour les câbles moyenne tension. Avec l'emploi de plastique recyclé, Nexans divise ainsi par 4 l'impact du plastique sur les émissions de CO₂ en phase de production.

Vous pourrez découvrir les méthodes de recyclage du PolyEthylene (PE) et quelles en sont ses caractéristiques techniques.

PLASTIQUE RECYCLÉ

- L'utilisation de plastique recyclé est la 2ème source de gain possible grâce à un impact PE divisé par un facteur 4

Kg CO ₂ / Kg PE	
PE Standard	~2
PE Recyclé	[0,2 - 0,5]

**GAIN POTENTIEL
SUR LE CÂBLE**

=

JUSQU'À -5%

ATELIER N°3

ENTERRABILITÉ DIRECTE RENFORCÉE (EDR) CÂBLE EDRMAX®



Le câble EDRMAX®, version améliorée du câble EDR, possède notamment l'avantage de pouvoir être enfoui directement dans le sol sans nécessiter d'être recouvert d'une couche de sable supplémentaire, **ce qui facilite la connexion et la rend plus rapide. Cela évite donc l'extraction et le transport de sable qui sont très impactantes sur l'environnement. Cette caractéristique a été rendue possible par la forte résistance mécanique du câble, assurée par une surgaine extérieure.**

En outre, ce câble a suivi l'approche d'éco-conception du groupe Nexans qui prend en compte l'analyse complète du cycle de vie du produit, depuis sa fabrication, en passant par son utilisation jusqu'à sa fin de vie. Un autre atout de la solution EDRMAX® est la nette réduction des pertes par effet Joule en comparaison avec un câble EDR normal, ce qui contribue à réduire de 12% l'impact sur le réchauffement climatique tout au long de son cycle de vie, depuis l'achat des matières premières jusqu'au recyclage. Cela représente par exemple l'équivalent d'une économie de 33 tonnes de CO₂ pour un chantier de 12km de câbles.

TONNES eq. CO ₂	3x240 mm ³	3x240 mm ³ EDRMAX
Engins	11	11
Matériel (12Km câble)	316	332
Sable (2600T @15kg CO ₂ / T)	39	0
Déplacements	1	1
Frêt matériaux	21	11
TOTAL CHANTIER 12 KM	388	355
		→ 33 T CO₂ économisées

ATELIER N°4

CÂBLES, ACCESSOIRES ET SERVICES DE FORMATION POUR PROJETS RENOUVELABLES



L'offre « bas carbone » de Nexans est bien plus large que la simple fabrication de câbles électriques basse et moyenne tension. Nexans propose en effet pour les projets d'énergies renouvelables (éolien, photovoltaïque) des câbles 400mm² et 630mm², mais aussi de nombreux accessoires d'énergie comme des jonctions et extrémités rétractables à froid et des connecteurs séparables, indispensables pour la mise en œuvre de tels projets, pour les classes de tension de 6 à 72,5 kV.

De plus, Nexans a développé une offre complète de formation à destination de ses clients. Ces formations permettent notamment aux monteurs stagiaires de mieux analyser leur environnement, de choisir et mettre en œuvre l'outillage approprié, de respecter les instructions et les notices d'installation et de confectionner des matériels de raccordement basse ou moyenne tension.

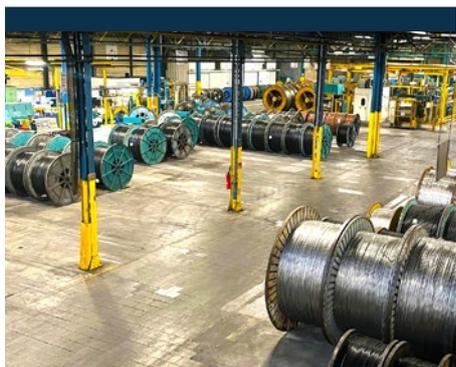
Nexans dispose à ce jour de deux centres de formation en France, à Bordeaux et à Donchery, tous deux accrédités COFRAC (Comité Français d'Accréditation) et certifiés Qualiopi. Dans ces établissements, l'enseignement débute par une formation théorique, puis permet aux stagiaires de suivre une formation pratique et enfin de passer un examen d'habilitation qui leur permet d'obtenir la carte d'accréditation pour travaux sur le réseau ENEDIS.

Nexans propose également à ses clients des formations au sein de leur entreprise ou même sur site d'installation dans le monde entier.

L'atelier du jour permettra notamment de voir une jonction reliant 2 câbles et de découvrir **Holosense**, le service d'intervention et de formation technique à distance de Nexans grâce à la **réalité mixte**. Ce service permet à de nombreuses entreprises ne se situant pas en France d'avoir accès à ces formations à distance et pour Nexans de pouvoir réaliser une analyse en direct de la situation lorsqu'un problème technique survient.

ATELIER N°5

CÂBLES BASSE TENSION AÉRIENS ET SOUTERRAINS (USINE DE JEUMONT)

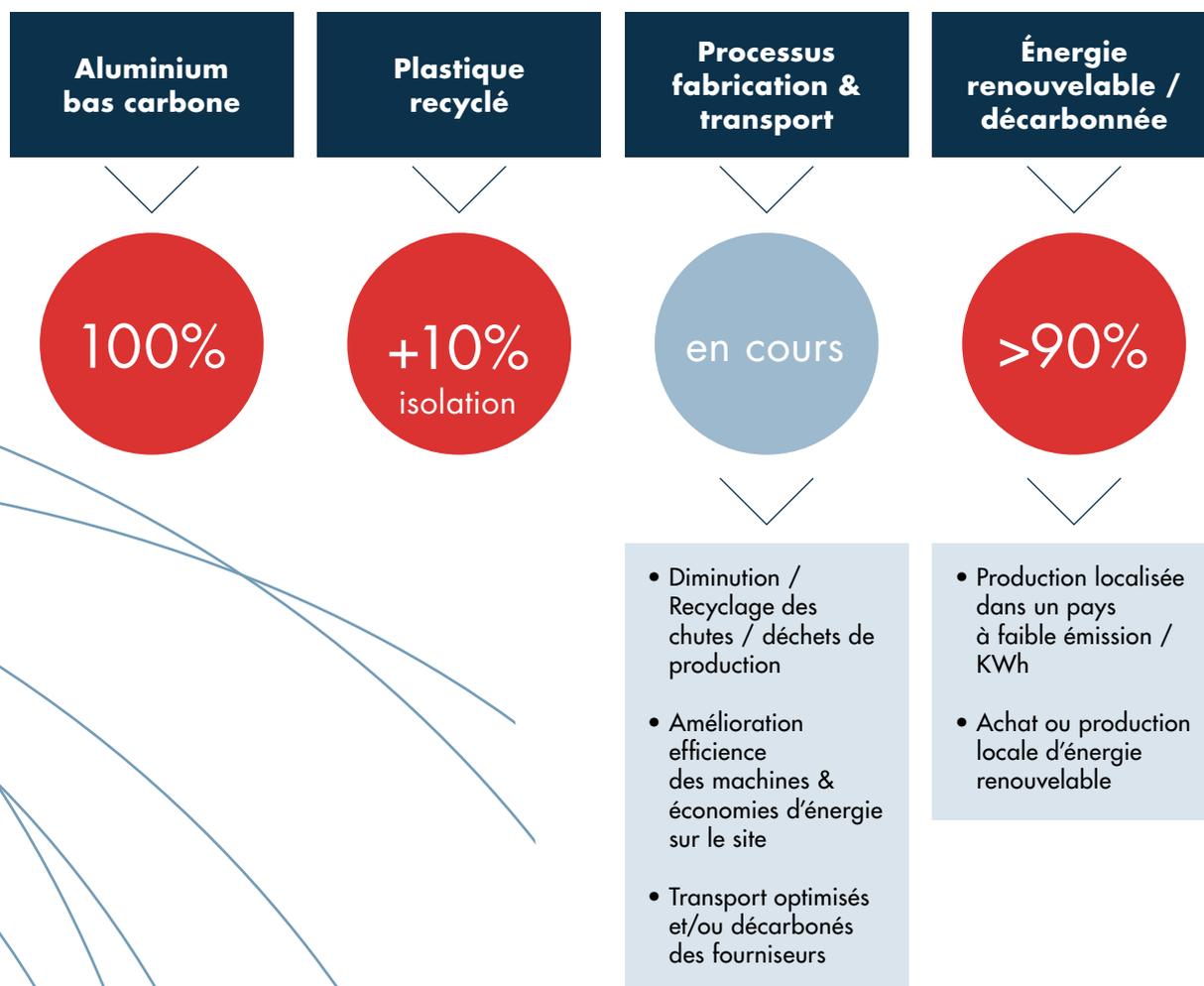


Présentation des câbles en aluminium bas carbone fabriqués dans l'usine de Jeumont et utilisés par Nexans sur les réseaux de distribution afin d'acheminer l'électricité jusqu'aux utilisateurs.

Le levier N°1 de réduction des émissions de CO₂ porte sur le conducteur aluminium.

D'autres améliorations sont possibles, comme le choix des matières plastiques, les transports et l'efficacité du processus de fabrication.

LA GAMME RÉSEAU «BAS CARBONE»



ATELIER N°6

PEP ECOPASSPORT®



Afin de témoigner de son engagement en faveur de la transition énergétique, **Nexans a décidé de rejoindre le programme international de référence pour déclarer les impacts environnementaux des produits électriques, électroniques et de génie climatique « PEP ecopassport », qui permet d'évaluer l'empreinte carbone de ses produits.** Nexans est ainsi en mesure de fournir immédiatement une information environnementale de qualité à tous les clients qui en font la demande. Ces informations concernent les émissions de carbone, l'impact sur l'eau et l'air, la production de déchets et la consommation énergie. Pour les calculer sont pris en compte pour chaque produit de Nexans : les matières premières utilisées, le processus de fabrication, les pertes d'énergie sur le réseau, la fin de vie du produit, et son transport. A la fin de l'année 2023, le Groupe vise un total de 80% de références couvertes par un PEP (Profil Environnemental Produit), avec l'objectif d'atteindre 100% en 2024.

Nexans a en parallèle développé un service de calcul de l'empreinte carbone des projets de ses clients en leur fournissant, pour une période donnée, les émissions carbone associées à la quantité de câbles achetés ou en les aidant à estimer les quantités de carbone émises associées à des références précises de câbles, dans le cadre d'un nouveau projet particulier.

Cet atelier présente l'ensemble de ces enjeux.

ATELIER N°7

TOURETS CONNECTÉS ULTRACKER®

La solution de tourets connectés développée par Nexans.

Grâce à l'intelligence artificielle (IA) et à l'intelligence embarquée (*Edge Computing*), chaque touret « sait » exactement quelle longueur de câble il reste sur lui et génère une demande de collecte dès qu'il est vide. **Cette technologie permet grâce à la géolocalisation à la fois la détection des vols, le suivi des livraisons et la notification en direct, tout au long du cycle de vie du touret.**

Cette solution devient nécessaire pour de nombreuses entreprises, alors que les tourets représentent un coût moyen de plusieurs millions d'euros par an pour les grands opérateurs de réseaux d'énergie.



ATELIER N°8

SERVICE LOGISTIQUE

AVEC



Jacky Perrenot, partenaire logistique de Nexans à Bourg-en-Bresse, est très engagé notamment en matière de réduction des émissions de gaz à effet de serre. **Nexans et Jacky Perrenot ont notamment fait le choix d'utiliser des camions roulant au bio-carburant.**

En utilisant ce bio-carburant Made in France et les véhicules de la flotte de Jacky Perrenot, **Nexans va réaliser une économie de 2 000 tonnes de CO₂ au cours des 3 prochaines années.**



ATELIER N°9

RECYCÂBLES (JOINT-VENTURE NEXANS-SUEZ)

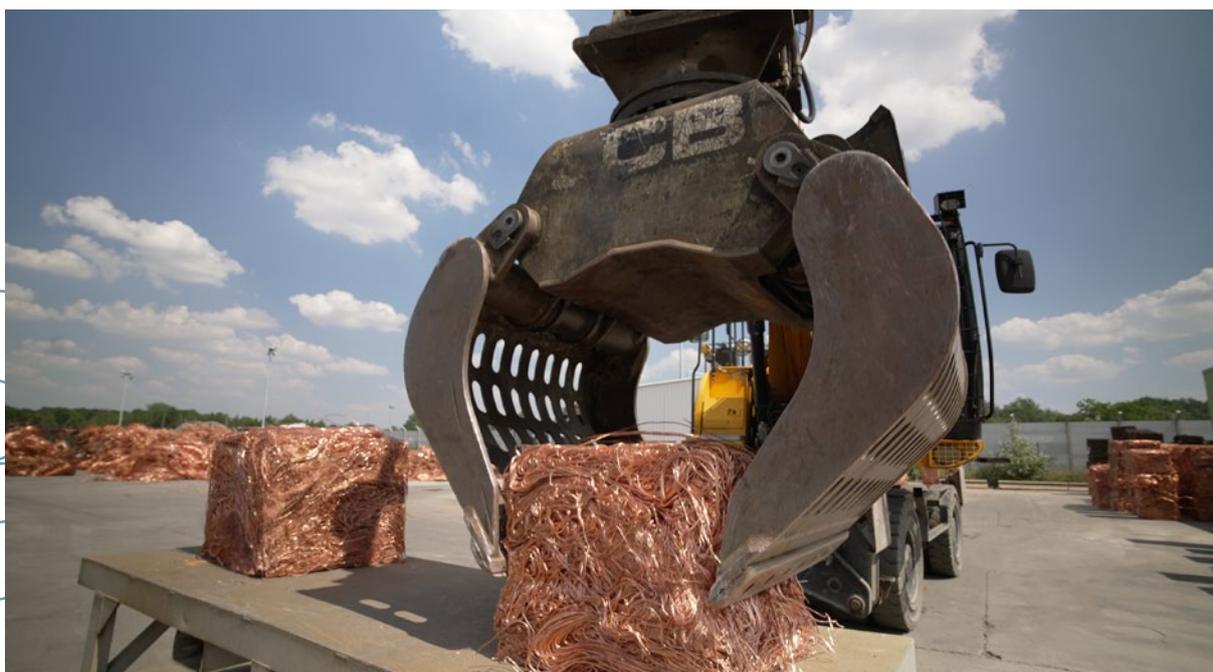
Recycâbles est une joint-venture Nexans-Suez fondée en 2008.

Ce centre de recyclage est devenu le leader européen de la valorisation des câbles.
Plus de 30 000 tonnes de câbles y sont valorisées par an et permettent de garantir l'obtention de métaux recyclables d'une pureté à plus de 99,9%.

En 25 ans, la consommation de cuivre dans le monde a plus que doublé pour atteindre 30 millions de tonnes en 2020. Ce besoin pourrait atteindre 40 millions de tonnes d'ici 2030.

Nous allons entrer dans une ère de rareté et de tension des matières premières car la production mondiale estimée d'ici 2030 – proche des 33 millions de tonnes, ne permettra pas de couvrir cette demande.

Le recyclage est ainsi l'une des solutions pour anticiper les futures pénuries, tout en réduisant l'impact environnemental et cela explique l'engagement de Nexans et Suez en la matière.



5. BIOGRAPHIES DES INTERVENANTS



Elyette ROUX, 42 ans,

est Vice-Présidente de l'activité Power Distribution Cables and Accessories.

Elle a rejoint Nexans en 2021 en tant que Vice-Présidente Corporate en charge des Ventes, du Marketing et de la Communication. De nationalité française, elle est basée à Paris. Ingénieure de formation, elle a débuté sa carrière chez Dassault Aviation en 2004 en tant que Responsable Programme avant de rejoindre Schneider Electric en 2007 où elle a exercé divers postes clés en Management des Ventes, et Business Development pour les pays d'Afrique de l'Ouest puis pour le segment de marché Bâtiment, Infrastructure et Sécurité pour la région Europe, Moyen-Orient et Afrique. En 2010, elle est devenue Responsable monde Grands comptes Stratégiques en charge de Saint-Gobain avant d'être promue en 2013 au poste de Vice-Présidente Industrie en Norvège, basée à Oslo. En 2016, Elyette Roux a été nommée Vice-Présidente Stratégie, Développement commercial et Opérations avant de devenir Vice-Présidente Expérience Client et Innovation digitale pour Schneider Electric France en 2018. Avant de rejoindre Nexans en septembre 2021, elle était, chez CISCO, Directrice Expérience Client CX – South Europe/France.



Florian GANDOLPHE

dirige l'usine Nexans de Bourg-en-Bresse depuis 2020.

En plus de cette fonction, il pilote depuis début 2023 les opérations industrielles de l'activité « câbles » de la Business Unit Power Distribution Cables & Accessories, comprenant trois usines : Bourg-en-Bresse (01), Jeumont (59) et Battipaglia (Italie). Il a exercé différentes fonctions opérationnelles – Direction d'usine, Production, Amélioration Continue, Gestion de Projets – sur divers sites industriels du groupe Nexans pour les marchés du bâtiment et de l'industrie, notamment pour des projets photovoltaïques. Il est ingénieur de formation et a rejoint Nexans en 2006.



Laure DESSEIGNE

est Responsable Marketing des offres de développement durable chez Nexans.

Elle a une double compétence en environnement et marketing, ce qui lui permet d'étudier et de déployer de nouveaux business models et offres circulaires pour une électrification durable. Elle a rejoint Nexans en 2022 pour accélérer la transition environnementale grâce aux partenariats auprès de clients clés. Elle a précédemment travaillé en tant que Directrice du Développement Durable et Directrice marketing pour la mise en œuvre de stratégies d'éco-conception.

À propos de Nexans

Depuis plus d'un siècle, Nexans joue un rôle crucial dans l'électrification de la planète et s'engage à électrifier le futur. Avec près de 28 000 personnes dans 42 pays, le Groupe ouvre la voie vers le nouveau monde de l'électrification : plus sûr, durable, renouvelable, décarboné et accessible à tous. En 2022, Nexans a généré 6,7 milliards d'euros de chiffre d'affaires standard.

Le Groupe est un leader dans la conception et la fabrication de systèmes de câbles et de services à travers quatre grands domaines d'activité : Production & Transmission d'énergie, Distribution, Usages et Industrie & Solutions. Nexans a été le premier acteur de son industrie à créer une Fondation d'entreprise destinée à soutenir des actions en faveur de l'accès à l'énergie pour les populations défavorisées à travers le monde. Le Groupe s'engage à contribuer à la neutralité carbone d'ici 2030.

Nexans. *Electrify the Future.*

Nexans est coté sur le marché Euronext Paris, compartiment A.

Pour plus d'informations, consultez le site www.nexans.fr



CONTACTS PRESSE

Nina Tade - Havas Paris

06 73 40 99 57 - nexans_h@havas.com

Emmanuelle Guy - Nexans

06 76 96 02 00 - emmanuelle.guy@nexans.com